

Режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал / покрытие	Покрытие	Скорость резания V_c (м/мин)	Подача на зуб f_z (мм/зуб)
P	Сталь	SD2136	270 (180-360)	0.20 (0.1-0.3)
		SD2336	240 (150-330)	0.24 (0.1-0.2)
		YBC301	220 (160-300)	0.24 (0.10-0.28)
		YBG202	270 (180-360)	0.20 (0.1-0.3)
		YBG302	240 (150-330)	0.24 (0.10-0.4)
		YBM251	270 (220-320)	0.2 (0.1-0.4)
		YBM351	280 (220-360)	0.25 (0.15-0.5)
M	Нержавеющая сталь	SD2136	190 (110-270)	0.20 (0.1-0.3)
		SD2336	170 (100-250)	0.24 (0.1-0.4)
		YB9320	220 (150-300)	0.1 (0.5-2.5)
		YBG202	190 (110-270)	0.2 (0.1-0.3)
		YBG302	170 (100-250)	0.24 (0.10-0.4)
		YBM251	180 (120-240)	0.2 (0.10-0.3)
		YBM351	220 (160-220)	0.25 (0.15-0.5)