

Режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость	Тип покрытия	Скорость резания V_c (м/мин)	Подача на зуб f_z (мм/зуб)
P	Низкоуглеродистая сталь, мягкая сталь	≤ 180 HB	HR5110	270 (220-350)	0.2 (0.1-0.3)
			HR5120	270 (220-360)	
			HR5130	230 (170-350)	
	Высокоуглеродистая сталь, легированная сталь	180-280 HB	HR5110	240 (200-320)	0.2 (0.1-0.3)
			HR5120	240 (180-350)	
			HR5130	220 (180-350)	
	Легированная инструментальная сталь	280-350 HB	HR5110	220 (180-300)	0.2 (0.1-0.3)
			HR5120	220 (170-340)	
			HR5130	190 (130-300)	
M	Нержавеющая сталь	≤ 270 HB	HR5110	150 (120-240)	0.2 (0.1-0.3)
			HR5120	160 (110-270)	
			HR5130	140 (100-250)	
K	Чугун	180-250 HB	HR5110	240 (180-300)	0.2 (0.1-0.3)
			HR5120	200 (150-250)	
			HR5130	200 (150-250)	