

Режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость	Тип покрытия	Скорость резания V_c (м/мин)	Подача на зуб f_z (мм/зуб)
P	Низкоуглеродистая сталь, мягкая сталь	≤ 180 HB	HR5110	130 (60-150)	0.25 (0.1-0.35)
			HR5120	140 (70-170)	0.3 (0.15-0.4)
			HR5130	140 (70-170)	0.3 (0.15-0.4)
	Высокоуглеродистая сталь, легированная сталь	180-280 HB	HR5110	120 (60-150)	0.2 (0.1-0.35)
			HR5120	130 (60-170)	0.25 (0.15-0.35)
			HR5130	140 (70-170)	0.25 (0.15-0.35)
	Легированная инструментальная сталь	280-350 HB	HR5110	100 (60-150)	0.15 (0.08-0.25)
			HR5120	110 (70-170)	0.2 (0.1-0.35)
			HR5130	120 (70-170)	0.2 (0.1-0.35)
M	Нержавеющая сталь	≤ 270 HB	HR5110	140 (110-200)	0.2 (0.1-0.3)
			HR5120	120 (100-200)	0.2 (0.1-0.3)
			HR5130	120 (100-200)	0.2 (0.1-0.3)
K	Чугун	180-250 HB	HR5110	170 (90-200)	0.2 (0.1-0.35)
			HR5120	130 (90-200)	0.25 (0.15-0.35)
			HR5130	130 (100-210)	0.25 (0.15-0.35)